

CAR AUDIO

L'INSTAL DU MOIS BY HIFIMOBILE

TEXTE ADRIEN CORTESI PHOTOS ADRIEN CORTESI



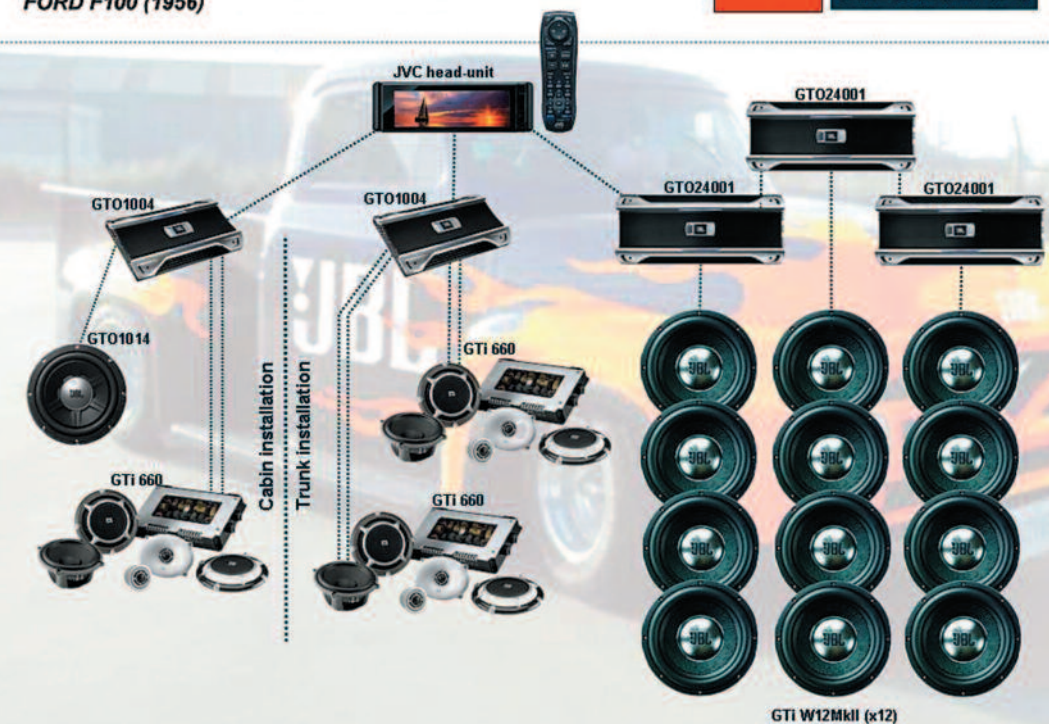
POWER ATTITUDE !

C'EST CE QUI S'APPELLE MARQUER LE COUP. LE FLEURON DE LA GAMME JBL, PLUS DE 8 000 WATTS RMS, UNE ANNÉE DE TRAVAIL... ET UN PICK-UP FORD F-100 DE 1956 ! POUR JBL / HARMAN, CETTE RÉALISATION D'EXCEPTION SIGNÉE JULIO SE VEUT TOUT SIMPLEMENT HORS NORMES. VOICI EN DÉTAILS LES COULISSE D'UN SHOW CAR... DÉLIRANT !

1ÈRE PARTIE

HIFIMOBILE
FORD F100 (1956)

JBL HARMAN



Mode d'emploi

Vous l'aurez compris, il ne reste plus grand-chose d'origine. Rien de tel que ce légendaire « street truck », le pick-up le plus vendu Outre-atlantique. Au programme de ce modèle de 1956 : toit top chopé, son châssis de Mustang modifié, moteur remplacé par un big block de plus de 300 ch... Et une installation sono au moins du même acabit ! Le schéma se décompose logiquement en deux parties avec la cabine et la benne. À l'intérieur de celle-ci, on compte pas moins de 12 subwoofers GTI W12 MklI alimentés par 3 amplis GTO240001 ! Le couvre-benne n'est pas en reste avec 2 kits éclatés GTI660 assurés par un ampli GTO1004. Du côté de la cabine, la source JVC se charge également d'informer un autre ampli GTO1004 pour le subwoofer de la console centrale, un GTO1014, ainsi qu'un 3^e kit éclaté GTI660. Au total : 8 000 watts RMS. Qui dit mieux ?



POUR LA PETITE HISTOIRE...

Cette seconde génération de Ford F-100 (1953-1956) se démarque par une motorisation V8 Y-block de 4.5 de cylindrée développant à l'origine 173 ch aux roues arrière. Pour voir arriver les quatre roues motrices, il faut attendre 1959... et 1965 pour qu'il dépasse pour la première fois les 200 ch, une puissance historique dans un pick-up ! Du jamais vu, comme l'inauguration du système Twin-I-beam permettant aux roues avant de réagir indépendamment.

L'ALIMENTATION L'ALTERNATEUR



Vue du moteur, Julio s'aperçoit qu'il faut refaire complètement le câblage... et surtout ajouter un 2^e alternateur afin de recharger les deux grosses batteries.



Démontage du ventilateur de refroidissement...



...des poulies et des courroies puis soudage d'une deuxième poulie...



...avec son nouveau support



Le compartiment complètement refait, avec tous le câblage gainés.



LA BATTERIE



Exit la batterie d'origine : démontage et fabrication d'un nouveau support en Inox.



Fabrication du système de fixation pour la nouvelle batterie Shuriken de 120Ah et de 2600 amp au démarrage. C'est du lourd...



Après la pose de la batterie et le câblage de celle-ci, mise en place d'une nouvelle moquette de sol avec perçage pour la mise en place d'une deuxième batterie !



Mise en place d'un nouveau support de batterie fait sur mesure ainsi qu'un convertisseur 220/12 volts de 240A...



Mise en place de la deuxième batterie avec ses coupe-circuits, ainsi que le garnissage arrière.



Mise en place de toute la connectique et porte-fusibles pour toute l'installation...

L'INTÉRIEUR



Voici l'intérieur du pick-up... old school ! Là encore tout est à refaire de la sellerie au système électrique.

LES PORTES



les portes vont subir aussi d'importantes transformations car il faut mettre de nouvelles vitres avec l'ajout d'un moteur électrique et d'un système de verrouillage centralisé...



Démontage de l'intérieur complet et des panneaux de portes.

LES PORTES (SUITE)



Découpe de la tôle intérieure

Insonorisation complète des panneaux de portes et mise en place des nouvelles vitres découpées dans du polycarbonate.



Après le système de verrouillage sur mesure, insonorisation complète de la caisse...



Début de travaux sur les portes avec une première plaque en medium hydrofuge.



Fabrication de la deuxième plaque du panneau, assemblage et mise en place des supports de HP, tweeter et medium.



Masticage des supports grâce à de la résine armée avant ponçage et ajustage sur la porte...



Garnissage du panneau en cuir orange puis découpe des décorations intérieures des portes en placage Inox.



Fixation du panneau sur la porte avec une dizaine de vis Inox, pose des HP... et voici la porte terminée!



LA CONSOLE CENTRALE



Démontage du support d'auto-radio...



Perçage du support permettant d'y fixer les boutons de lève-vitres et de verrouillage de portes... et garnissage du support en cuir orange bien sûr!



Comme la cabine est indépendante de la benne, il faut y intégrer un petit caisson. Pas le choix : ce sera au centre de la cabine sous le tableau de bord avec un support de sub en medium



Mise en place de la toile, et voilà le caisson en forme prêt à être résiné...



Mise en place de la résine liquide, séchage, ponçage et ajustage sur place...



Garnissage en cuir du caisson...



puis fixation du filtre passif sur le caisson.



Après vissage du caisson dans l'habitacle, câblage et fixation du subwoofer de 25 cm...



Après câblage du filtre passif, voilà l'ensemble caisson filtre terminé!



Une fois le garnissage de l'intérieur terminé, il ne reste plus que la banquette...



Mise en place de la banquette mais le bas nécessite une modification importante...



Voilà l'intérieur de la cabine terminé... mais on est encore loin d'avoir fini l'installation!

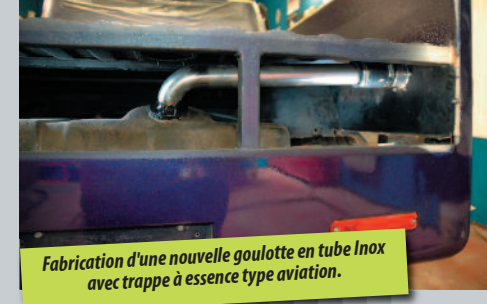
LA BENNE : PRÉPARATION



Voici la benne qui devra accueillir le reste du matériel. Une brouille : 12 subwoofers, 5 amplis, 2 filtres et 2 kits éclatés!!!



Premier problème : le remplissage de l'essence se fait par le fond de la benne. Une modification s'impose.



Fabrication d'une nouvelle goulotte en tube Inox avec trappe à essence type aviation.



On passe à la fabrication du châssis Inox ou l'on fixera les amplis : voilà la disposition retenue pour le matériel...



Fabrication et soudure du châssis en Inox



Passage de tous le câblage vers la benne avec fixation et protection sous la benne.



Découpe des côtés de la benne pour y souder les charnières du châssis.



Soudure du rack sur les charnières et des fixations de vérins électriques, chacun pouvant lever 80 kg...



premier essai de levage du rack : les vérins lèvent sans problèmes tout le matériel!



Fabrication du couvre-benne en komacel avec cintrage à chaud...



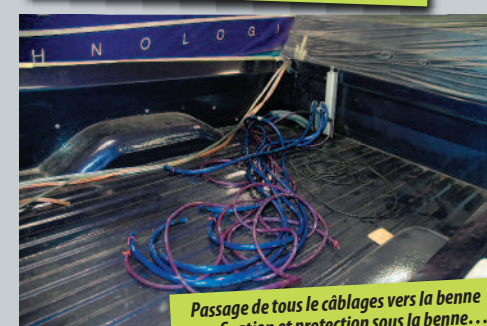
Voici la 1^{re} partie cintrée avec ajustage sur le rack...



puis l'assemblage des 2 parties.



Voilà le couvre-benne terminé avec essai de levage.



Passage de tous le câblages vers la benne avec fixation et protection sous la benne...



Retouche peinture et réalisation de la déco « flaming »...

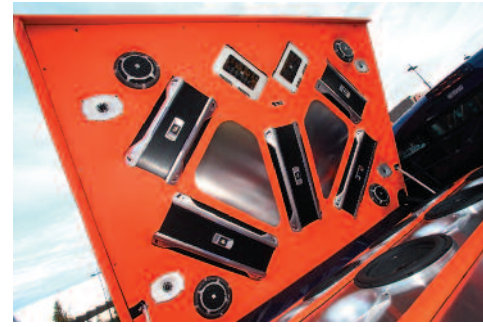
CAR AUDIO

L'INSTAL DU MOIS BY HIFIMOBILE

Mise en peinture de la déco orange avec Florent de Déboss Impact en pleine action...



Avec sa nouvelle robe, y a pas à dire, ça en jette!



CONTACT Hifimobile – Julio Da Silva 38, rue du Leughenaer - 59140 Dunkerque - Tél. : 03 28 51 87 97 - www.hifimobile.fr

